



ИВАНОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

Формовочный стол

для производства композитной решетки ширина 1200мм длина 3600, высота 20 мм.





Рабочий персонал 2 человека (оператор + подсобный рабочий).

Рабочая электрическая мощность 14 кВт/час.

Пример комплектации оборудования.

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ЕГО КОМПЛЕКТУЮЩИХ	КОЛ-ВО (ЕД)
2.	Стол формовочной для решетки (ширина 1200мм) вес 2000кг:	
2.1.	Шпулярник: Кол-во установочных мест -10, Высота - 1,5 м.	1
2.2.	Формовочный стол 1200*3600мм Тип нагрева: водяной Автоматический нагрев ,охлаждение.	1
2.3.	Бойлер нагрева теплоносителя: Температура нагрева 90 град. Электрическая мощность - 10 кВт.	1
2.4.	Гидравлическая система:	1
2.5.	Шкаф управления: Тип установки - самонесущая стойка.	1
2.6.	Эксплуатационная документация.	1

Варианты производимых на оборудовании решеток.

 <p>Гладкая поверхность</p>	<p>Композитные решетчатые настилы без поверхности противоскольжения используются в архитектурном оформлении зданий и сооружений, создании ограждающих элементов крыш, систем ограждения технологического оборудования, или на тех объектах, где не требуется антискольжение</p>
 <p>Поверхность покрытая кварцевым песком</p>	<p>Композитные решетчатые настилы с кварцевым кристаллическим напылением, вплавленным в поверхность. Данный тип композитного настила имеет самые высокие показатели противоскольжения, обеспечивающие безопасную ходьбу</p>
 <p>Закрытая гладкая поверхность</p>	<p>Композитные решетчатые настилы с закрытой поверхностью могут быть изготовлены на базе стандартной панели любого типа и размера. Композитный лист, закрывающий настил, изготовлен из тех же материалов, что и сам настил, и наносится на панель после ее изготовления. Композитный лист имеет стандартную толщину 3 мм. Гладкий лист не имеет антискольжения и данный тип используется там, где оно не требуется</p>
 <p>Закрытая поверхность с кварцевым песком</p>	<p>Композитные решетчатые настилы с закрытой поверхностью могут быть изготовлены на базе стандартной панели любого типа и размера. Композитный лист, закрывающий настил, изготовлен из тех же материалов, что и сам настил, и наносится на панель после ее изготовления. Композитный лист с песком обладает повышенным эффектом антискольжения</p>

Срок изготовления линии 30 дней с момента предоплаты.

Стоимость линии от 1 500 000 рублей.

В стоимость оборудования, шеф монтаж, запуск, обучение.

Порядок работы: Предоплата 50% от суммы договора, после изготовления оборудования, перед отгрузкой 40%, остаток 10% после монтажа, пуско-наладки запуска в эксплуатацию.

С Уважением,
директор Ивановского Механического Завода
Сергеев Олег Евгеньевич