



# ИВАНОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

Пултрузионные машины	СПП600-10Т	СПП600-15Т	СПП750-15Т	СПП1000-20Т	СПП1200-25Т	СПП1500-30Т
<b>Тянущее усилие Тонн</b>	10,000	15,000	15,000	20,000	25,000	30,000
<b>Размеры протягиваемых профилей</b>						
Ширина, мм	600	600	750	1000	1200	1500
Высота, мм	300	300	300	300	300	300
Опционально	450	450	450	600	600	600
<b>Электрическая мощность</b>						
Оборудования	3	3,5	3,5	5	7,5	10
Нагрев фильеры.	9	9	9	15	15	20
<b>Скорость пултрузии</b>						
Минимальная – метры/мин	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
Максимальная – метры/мин	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
<b>Количество зон нагрева</b>						
Стандарт	3	3	4	4	4	8
Опционально	12	12	12	12	12	12

## Технические характеристики:

Пултрузионная линия для производства стеклопластиковых профилей состоит из следующих систем: система управления, гидравлическая возвратно-поступательная тяга, пневматическая резка с фиксированной длиной.

Пултрузионная линия, также состоит из стеллажа для ровинга, бака для смолы, рамки для профилированной пресс-формы, возвратно-поступательного тягача, отрезной пилы, сложенного стеллажа для изделия, управляющей системы и др.

Пултрузионная линия имеет следующие габариты: 25 x 2 x 2 м.

Общие вес, нетто: около 7000 kg

Общая мощность машины: 380v/50hz 10kw (не включая мощности на нагрев пресс-формы).

## Комплектация

Пултрузионная линия для производства стеклопластиковых профилей включает:

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ЕГО КОМПЛЕКТУЮЩИХ	КОЛ-ВО (ЕД)
1.	<b>Линия для изготовления стеклопластиковой профилей СПП-1-</b>	
2	<b>Стеллаж для ровинга.</b> Объем ровингов 70-100 шт. / 4 слоя Габаритные размеры (м) 1,8*1,18*0,7 (Длина x Ширина x Высота) Стандартная конфигурация 3 группы	1
3	<b>Устройство подогрева нитей.</b> Кол-во нагревателей – 2-4 шт.	1

	Мощность – 2 шт. х 0,8 кВт. Кол-во нитей – 350.	
4	<b>Ванна пропитки стеклонитей.</b> Размеры (мм) 1030 x 720 x 190 Объем смолы около 50 кг. Размер рамы для бака (мм) 1610 x 810 x 1100 ~ 1700	1
5	<b>Тянущее устройство.</b> Максимальные размеры натяжного окна для тягача 500 x 300 мм (Ширина x Высота) Размеры прижимной пластины 420 мм*620 мм Максимальное тяговое усилие (в зависимости от назначения) от 100 кН до 300 кН Скорость пултрузии 0,1~1,0 м/мин. Максимальная натяжная сила тяговой головки 300 кН Максимальный возвратно-поступательный тяговый ход 500 мм	1
6	<b>Автоматический отрезной механизм с калибровкой длины отпила.</b> Максимальный диапазон резки изделий (мм) 500 x 300 (Ширина x Высота) Скорость вращения пилы 1500 об/мин Отрезная мощность 3 кВт Способ отрезки автоматический Отрезной следящий ход 700 мм Способ отрезки с фиксирующей длиной путевой выключатель Габаритные размеры (мм) ≈ 1700 x 2100 x 1800	1
7	Узел нарезки стеклоткани Скорость вращения пилы 1500 об/мин Отрезная мощность 0,75 кВт	1
8	<b>Стеллаж готовой продукции.</b> Габариты (м) 2 x 5 x 0,9 (регулируемая высота)	2
9	<b>Система электронного управления.</b> Touchscreen с библиотекой элементов	1
10	<b>Гидравлическая система.</b>	1
11	<b>Эксплуатационная документация.</b>	1
<b>Стоимость линий</b>		<b>от 2 400 000 руб.</b>

Срок изготовления комплекса 60-дней с момента подписания Договора, срок поставки определяется транспортной компанией.

С Уважением,

директор Ивановского Механического Завода

Сергеев Олег Евгеньевич