



ИВАНОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

Добрый день , мы готовы поставить Вам линию для производства строительного пенополистирола (пенопласта).
Производительностью 50 м3 в смену. Рабочий персонал 3 человека.

Комплектация оборудования.

№	Наименование	Цена,руб	Кол-во	Стоимость,руб
1	Паровой комплекс РМ-04(парогенератор горизонтальный с дожигателем-газогенератором, автоматикой на воду и подачу опилки и бункером подачи опилки) 250 кг пара в час	190 000	1	190 000
2	Предвспениватель ПВ-Ц-1,0 (Циклический)	280 000	1	280 000
3	Устройство вторичного вспенивания	45 000	1	45 000
4	Приемный бункер предвспенивателя с эжектором	20 000	1	20 000
5	Вентилятор приемного бункера с радиатором	16 000	1	16 000
6	Блок-форма 1,44м/3 (1.2*2,0 *0.6м) с безопасным противовесом, замками быстрого запираения, силиконовыми уплотнителями, бункером быстрого сброса	280 000	1	280 000
7	Пароаккумулятор 1, 65 м ³	150 000	1	150 000
8	Дробилка отходов с устройством механической упаковки в мешки и вентилятором 2.5	80 000	1	80 000
9	Вентилятор для бункеров вылеживания	11 000	2	22 000
10	Стол механический для комплексной резки пенопласта с трансформаторами	150 000	1	150 000
11	Мешок вкладыш для бункера на 20 м ³	5 000	4	20 000
Итого				1 253 000 без НДС

Срок изготовления линии 30 дней с момента предоплаты..

В стоимость оборудования, шеф монтаж, запуск, обучение.

Подробное описание:

Паровой комплекс РМ-04. Паровой котел рассчитан на работу с твердым топливом (дрова, торфяные и угольные брикеты и т.д.).

Характеристика парового комплекса

Рабочее давление пара паропроизводительность	4 кгс/см ²
Паропроизводительность	
при отоплении дровами	250 кг/час
Поверхность нагрева	
собственно котла	3,67 м ²
водяного экономайзера	1,83 м ²
Объем	
водяной	0,172 м ³
паровой	0,042 м ³
Площадь колосниковой решетки	0,216 м ²

Расход дров средней влажности	0,35 м ³ /час
Срок разогрева котла	30 — 40 мин.
Размеры котла (без трубы):	
высота	1760±30
ширина	875±30
вес (без воды)	530 кг

Предвспениватель ПВ-Ц-1,0 Предназначен для предварительного вспенивания исходного сырья ПСВ. гранулы исходного сырья поступая в рабочую камеру предвспенивателя, подвергаются тепловой обработке паром, вследствие чего происходит вспенивание гранул и увеличение в объеме в 50 раз.

Оснащение: Частотно-регулируемый привод подающего шнека, система отвода конденсата, люк выгрузки, загрузки сырья.

Технические характеристики " ПВ-Ц-1,0 "	Показатель
Тип предвспенивателя	циклическое вспенивание
Потребляемая мощность кВт,	1,8.
Объем рабочей камеры, л	1000
Материал рабочей камеры	сталь
Расход пара кг / м.куб сырья,	15 - 30.
Количество вспениваний сырья,	многократное.
Производительность при первичном вспенивании, м.куб / час.	7 - 8.
Производительность при вторичном вспенивании, м.куб / час.	10 - 12.
Фракция применяемого исходного сырья, мм.	2 - 5.
Габаритные размеры, ДхВхШ. мм.	960x1700x1000.
Вес, кг.	110.
Комплектация	Блок управления, система отвода конденсата,

Блок-форма 1,44м/3 (1.2*2,0 *0.6м) с безопасным противовесом, замками быстрого запираания, силиконовыми уплотнителями, бункером быстрого сброса.

Технические характеристики "БФ-1.4"	Показатель
Производительность м.куб в час,	7 - 8
Потребление пара, кг/пара на 1м/куб сырья.	20
Размеры получаемых блоков пенополистирола, мм.	2000x1000x550
Получаемые марки пенополистирола,	M15, M25, M 25-Ф M35, M50 по ГОСТ -15588-86
Метод охлаждения блоков,	вакуумирование.
Минимальная полученная плотность пенополистирола, кг/м.куб.	8,5 - 9,0
Источник подачи пара,	парогенератор среднего давления.
Габаритные размеры, ДхВхШ, мм. в сборе.	2000x1200x600
Вес, кг.	600
Комплектация,	Система замков быстрого запираания, бункер загрузки, гибкие паропроводы, запорная арматура, манометры.

Стол механический для комплексной резки пенопласта.

Стол резки	Показатель
Кол-во горизонтально режущих струн, шт.	20 - 30.
Кол-во вертикально-режущих струн, шт.	4.
Толщина режущих струн, мм.	0,3 -0,5.
Материал режущих струн,	нихром марок Н18Х20.

Производительность м.куб / час.	6 - 8.
Марки разрезаемого пенополистирола,	M15, M25, M 25-Ф M35, M50 по ГОСТ -15588-86
Минимальная толщина раскроя, мм.	5 - 7.
Погрешность реза на 1м/п, мм.	не более 1,5.
Потребляемая мощность, кВт.	3,5.
Габаритные размеры, ДхШхВ. мм.	3000х1000х1500.

Дробилка отходов с устройством механической упаковки в мешки и вентилятором 2.5

Дробилка отходов	Показатель
Тип измельчителя	роторный, ударного действия.
Производительность м.куб в час,	3 - 3,5
Размер загружаемых обрзектов, мм.	150х150х200
Размер получаемых измельченных гранул,	размер исходных гранул.
Габаритные размеры, ДхВхШ, мм.	550х750х550.
Потребляемая мощность кВт,	1,5
Вес, кг.	35.
Комплектация,	Измельчитель, встроенный пневмотранспорт, блок управления.

Пневмотранспорт

Дробилка отходов	Показатель
Диаметр присоединяемых трубопроводов мм,	160.
Потребляемая мощность, кВт.	1,1.
Источник сжатого воздуха,	радиальный вентилятор среднего давления .
Метод транспортировки гранул,	инжекторный.
Производительность, м.куб / час.	9 - 12.
Фракция транспортируемых гранул, мм.	5 - 30.
Габаритные размеры, ДхВхШ. мм.	750х520х500.
Вес, кг.	25.

С Уважением ,
директор Ивановского Механического Завода
Сергеев Олег Евгеньевич